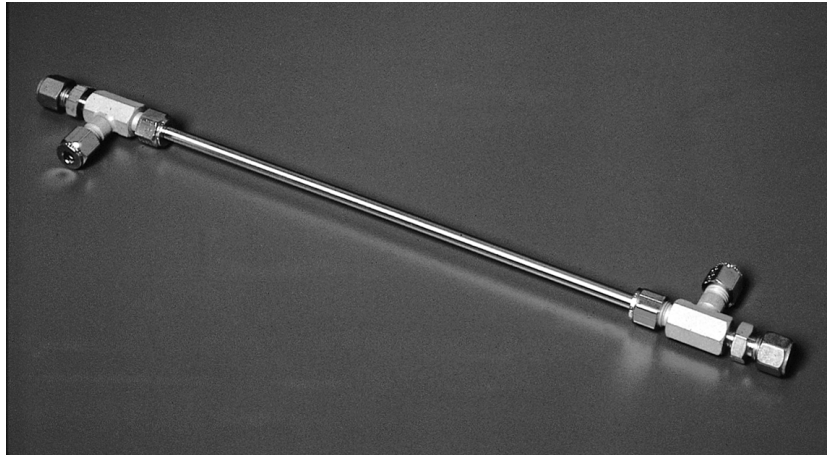


Perma Pure Nafion[®]-Messgastrockner der MD-Serie



Gasfluss bis 2 l / min
Temperatur bis max. 120° C
Drucke bis 7 bar (abs.)
Starre oder flexible Gehäuse

Korrosionsfest
Tiefe Taupunkte bis - 25° C
Kein Verlust an Messkomponente
keine beweglichen Teile

Die Nafion[®] Trockner der MD Serie bestehen aus einem Nafion[®]-Rohr in einem Außenrohr. Das Messgas wird durch das Innere des Nafion[®]-Rohrs geleitet, das Spülgas strömt im Gegenstrom dazu um die Außenseiten des Nafion[®]-Rohrs.

Die Trockner der MD Serie sind mit verschiedenen Gehäusematerialien, in verschiedenen Längen und mit verschiedenen Durchmessern der Nafion[®]-Rohre erhältlich. Sie sind für die Trocknung von Gasflüssen bis zu 2 l/min ausgelegt und haben ein geringes Totvolumen.

Folgende Durchmesser sind verfügbar:

Bestell – Code	MD-50	MD-70	MD-110
AD des Nafion[®]-Rohrs	1,3 mm	1,8 mm	2,8 mm

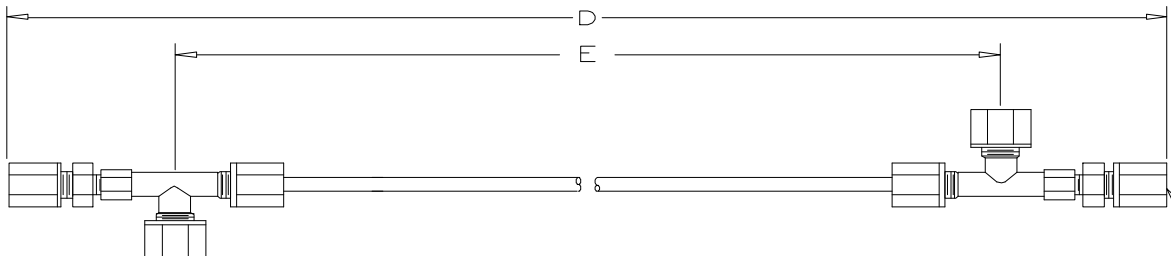
Die Gehäuse werden in folgenden Werkstoffen ausgeführt:

Bestell – Code	Gehäuse (Rohr)	Anschlüsse
P	Polypropylen	Polypropylen
F	PTFE	PVDF
S	Edelstahl (SS 304)	Edelstahl (SS 316)

Die Trockner in Kunststoffgehäusen können aufgerollt (Durchmesser > 10 cm) montiert werden. Längere Trockner mit Edelstahlausenrohr werden in Form einer Wendel (Durchmesser= 20 cm) geliefert.

Als Standardlängen werden angeboten:

Bestell - Code	12	24	48	72	96	144
Länge in cm	30,5	61	122	183	234	366
Länge D (ca.) cm	36	67	128	189	250	371
Länge E (ca.) cm	25,4	56	117	178	234	361

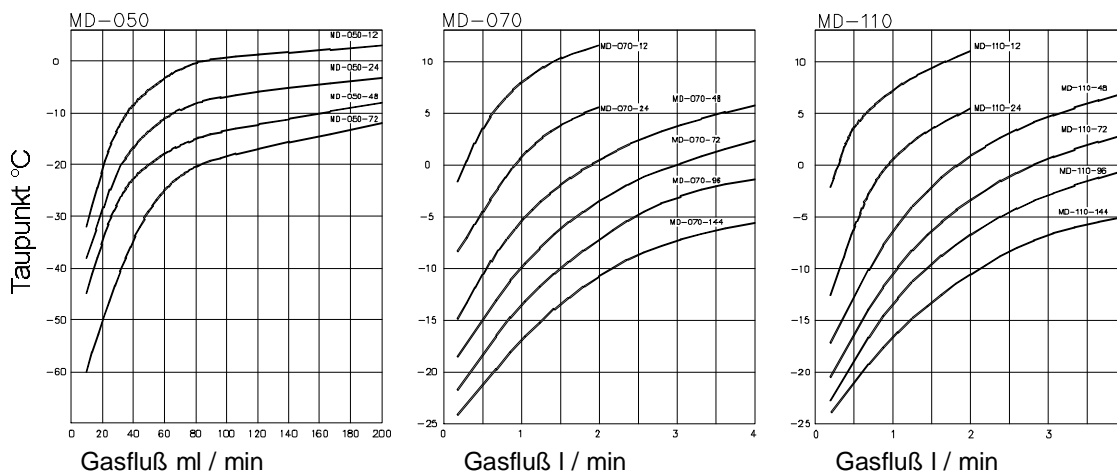


- Anschluss Messgas für Typ MD-50 Klemmringverschraubung 1/8", Stahl optional 1/16"
- Anschluss Messgas für Typ MD-70 Klemmringverschraubung 1/4", optional 1/8"
- Anschluss Messgas für Typ MD-110 Klemmringverschraubung 1/4", optional 1/8"

Auswahl eines Trockners

Die Auswahl eines geeigneten Trockners wird wesentlich durch den geforderten Messgasfluss, den Eingangstaupunkt und den gewünschten Ausgangstaupunkt bestimmt. Diese Größen bestimmen, welcher Rohrdurchmesser und welche Trocknerlänge gewählt werden muss. Die Temperatur, die Korrosivität und Wandungseffekte bestimmen den Gehäusewerkstoff.

Trockenkurven bei einem Eingangstaupunkt von 20° C



Druckverlustgleichung

$$\Delta P / (\text{mbar}) = \text{Gasfluss} / (\text{l/min}) \cdot \text{Trocknerlänge} / \text{inch} \cdot \text{Typfaktor}$$

Typfaktoren: **0,174** für MD-110, **0,349** für MD-070 und **2,49** für MD-050

Perma Pure® und PD® sind eingetragene Warenzeichen der Firma Perma Pure Inc.
 Teflon® und Nafion® sind eingetragene Warenzeichen der Firma E.I. DuPont

Änderung vorbehalten 05/20 D 9C